

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

ULTIMEG 2000/380

Barniz de impregnación alkyd fenólico
Excelentes propiedades eléctricas
Elevada cohesión.
Elevado punto de flash

Homologado UL (Nº FILE E220579).



BARNIZ DE IMPREGNACIÓN ULTIMEG 2000/380 ALKYD FENOLICO. CLASE H

DESCRIPCION GENERAL:

ULTIMEG 2000/380 es un barniz de tipo alkyd fenólico con un elevado punto de ignición que proporciona una película resistente, de excelentes propiedades aislantes y muy buena adherencia en todo el rango de temperaturas de utilización hasta la clase H (180ºC).

El barniz posee un alto grado de penetración con una buena retención y un bajo nivel de drenado secundario (el que se produce en los primeros momentos del curado en horno). El sistema muestra una excelente estabilidad que le hace especialmente apropiado para ser empleado en grandes tanques de almacenamiento con baja rotación.

El producto, una vez curado posee una excelente resistencia a la humedad y a los aceites aislantes junto con la certeza de un curado completo en las zonas más profundas de los bobinados. Tiene una buena flexibilidad para aislamiento de terminales y es compatible con todos los sistemas de aislamiento habituales.

APLICACION:

Barniz de propósito general de alta calidad para la impregnación de todo tipo de motores y generadores eléctricos, transformadores, bobinas, relés, etc.

DATOS TECNICOS:

Propiedades al suministro	Método de test	Unidad	Valores
Viscosidad a 25ºC	BS 3900 PT A6 B4	segundos	115 a 145
Contenido de sólidos		%	48 ± 2
Densidad		-	0.92 – 0.94
Punto de ignición		ºC	40

PROCESO:	Método:	Impregnación por inmersión en frío o en caliente / V.P.I.		
	Viscosidad:	Inmersión en frío 65 a 120 s	Inmersión en caliente 65 a 150 s	V.P.I. 65 a 150 s
	Disolvente:	**ULTIMEG 2000/ T2 o T4**		

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93



MODO DE EMPLEO:

El barniz almacenado en el tanque de impregnación debe someterse a controles regulares de viscosidad para asegurar un proceso de calidad constante.

Existen gráficos de temperatura / viscosidad a disposición.

La velocidad de evaporación del disolvente puede reducirse manteniendo el tanque cerrado cuando no se encuentre en uso.

Es recomendable colocar un condensador cuando se utilicen técnicas de impregnación al vacío.

Se recomienda la adición de barniz fresco de forma regular para mantener la estabilidad.

Disponemos de un servicio gratuito de análisis de muestras en nuestros laboratorios.

El tiempo de curado escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, y eficiencia del horno. Típicamente:

Tiempo (horas)	4	2
Temperatura (ºC)	130	160

PROPIEDADES DEL BARNIZ CURADO

Preparación de la muestra: Dos inmersiones invirtiendo la posición de la pieza. Cada capa curada 2 horas @ 160ºC

		Método de test	Unidad	Valores
Adhesión	a 20ºC	ASTM D 115	kg	20.5
	a 150ºC		kg	1.8
Voltaje de ruptura	a 20ºC	ASTM D 115	V/0.01mm	1660
	24 horas en agua de mar	(placa de Cu)	V/0.01mm	1220
Pérdida de masa a 200ºC	Tras 24 horas	ASTM D 2756	%	7.7
	Tras 96 horas	(sobre tejido de vidrio)	%	10.6

Almacenamiento: 12 meses a 20ºC

Seguridad e higiene: Consultar las hojas de Datos de Seguridad correspondientes.

Embalaje: En latas de 5 y 25 litros. Bidones de 210 litros.

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93



RESISTENCIA TERMICA:

Método ASTM D 1932 Sobre tejido de vidrio, electrodos curvos

Interceptación a 25,000 horas 167°C

Método UL 1446: Interceptación a 20.000horas sobre hilo esmaltado

	TIPO DE HILO	Par trenzado	Bobina helicoidal
Poliuretano y nilón	(MW-28, clase 130)	130	130
Poliester y nilón	(MW-24, clase 155)	155	180
Poliéster-imida	(MW-30, clase 180)	180	180
Poliester modif. y amida-imida	(MW-35, clase 200)	180	180
Poliamida	(MW-16, clase 220)	220	180

RESISTENCIA QUIMICA:

Ultimeg 2000/380 muestra una excelente resistencia a la humedad, niebla salina, ambientes extremos tropicales y árticos (según normas MIL-I-24092, grado CB, tipo M, clase 155, especificaciones del ejercito de los EEUU) y ambientes altamente corrosivos.

Sus propiedades no se modifican tras inmersión en agua.

ASTM D-115 sobre paneles de cobre, curado de 2 horas a 150°C

24 h	25°C	Acetona
24 h	25°C	Xileno
24 h	25°C	Ácido sulfúrico
24 h	25°C	Sosa cáustica
168 h	25°C	Queroseno
48 h	110°C	Aceite de transformador
336 h	25°C	Lubricantes sintéticos SKYDROL 500

Fuentes: Información extraída de datos de la empresa AEV Plc. Fecha publicación: 03/99

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93

